

STARFLEX HR, LA POLIUREA IMPERMEABILIZZANTE AD ALTE PRESTAZIONI

MPM, azienda leader nel settore degli impermeabilizzanti liquidi e delle pavimentazioni in resina, presenta Starflex HR: il sistema poliureico sostenibile a rapido indurimento per impermeabilizzazioni dalle esigenze avanzate, per ambiti sia civili che industriali. Applicabile anche a soffitto e in verticale, è certificato per il contatto con l'acqua potabile.

Impermeabilizzante Starflex HR: cos'è e per cosa si usa

Dalla speciale linea di impermeabilizzanti liquidi Starflex, MPM presenta Starflex HR: un sistema poliureico puro ad alte prestazioni esente da solventi e plastificanti. Le sue eccellenti proprietà tecniche lo rendono la scelta ideale per una vasta gamma di applicazioni:

- impermeabilizzazione e pavimentazione dei parcheggi;
- impermeabilizzazioni di solette di ponti e viadotti stradali, autostradali, ferroviari;
- impermeabilizzazione di strutture interrato (fondazioni, murature controterra, opere pensili, ecc.);
- impermeabilizzazione di estradossi di gallerie;
- idoneo a essere utilizzato negli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione, e distribuzione delle acque destinate al consumo umano;
- impermeabilizzazione e protezione di opere idrauliche (canali, paratoie, scolmatori, ecc.);
- impermeabilizzazione di coperture civili e industriali;
- protezione di macchinari in metallo soggetti ad abrasione.



Tutte le qualità di Starflex HR: resistenza, praticità e rapido indurimento

A rendere competitivo Starflex HR è la **rapidità di indurimento**: secco al tatto in 1 minuto, pedonabile in 40 minuti e sovra applicabile in soli 80 minuti. Oltre all'impermeabilità, offre una buona resistenza contro la corrosione chimica ed è idoneo al contatto con **acqua potabile**. Inoltre gode di superiori prestazioni quali:

- elasticità;
- tenacia;
- resistenza al punzonamento, all'abrasione e all'usura;
- resistenza al crack bridging;
- resistenza alla penetrazione di radici come da norma CEN/TS 14416.

Si applica sia in **verticale** sia a soffitto grazie alla praticità dello **spruzzo airless**, anche su **superfici umide**, è **carrabile** e mantiene la propria integrità in esercizio con temperature dell'aria comprese tra **-40°C e +90°C**.



Perché è importante la preparazione del piano di posa

Starflex HR **aderisce su quasi tutti i supporti**, come legno, alluminio, ferro, PVC, guaine bituminose, piastrelle e vecchi rivestimenti poliureici e poliuretanic. La preparazione del supporto è una fase fondamentale in quanto determinerà l'**aderenza** dei trattamenti e delle applicazioni successive, nonché l'**integrità** e la **durata** del risultato finale. È indispensabile che le superfici siano **sane, compatte, esenti da polvere e inquinamento** di sostanze come oli o grassi. I supporti cementizi devono essere **preparati meccanicamente** e la **resistenza allo strappo** dev'essere testata; giunti ammalorati, buchi o altre irregolarità devono essere **regolarizzati**, inoltre è necessario **irruvidire e/o lavare** le superfici prima della posa. Si consiglia caldamente di leggere con attenzione la scheda tecnica del prodotto e di utilizzare solo ancoranti e primer compatibili.

Impermeabilizzanti liquidi duraturi, sostenibili e certificati

Oltre a rispondere a tutti i requisiti delle più rigorose normative nazionali ed europee, come la **EN 1504-2** per rivestimenti di manufatti in calcestruzzo, Starflex HR contribuisce a ottenere **crediti per la certificazione LEED**. La possibilità di trattare superfici già esistenti e ammalorate riduce sensibilmente la produzione di rifiuti, abbatte tempi e costi di applicazione e manutenzione.

Da 70 MPM s'impegna nella **ricerca tecnologica** nel senso dell'**innovazione** e della **sostenibilità**, mettendo al servizio dei propri clienti **soluzioni esclusive tra le più certificate al mondo**, la cui durabilità è attestata **30 anni**.