



Case History

Hilti e Knauf Italia insieme per un sistema completo per facciate ventilate a giunto chiuso

*La partnership tra Hilti Italia e Knauf Italia nasce con l'obiettivo di proporre sul mercato soluzioni applicative integrate e complementari. Negli ultimi anni, la collaborazione si è concentrata in modo particolare sulle **facciate ventilate a giunto chiuso**. Insieme, le due aziende forniscono una soluzione completa per l'installazione del sistema **AEROSKIN di Knauf**, utilizzando la **sottostruttura, i fissaggi e il servizio di ingegneria di Hilti**. Un sistema completo **che si distingue per il suo design, performance e sostenibilità**.*

La partnership tra [Hilti Italia](#) e [Knauf Italia](#) nasce dalla condivisione della medesima **attenzione per la progettazione e la volontà di offrire soluzioni tecnologiche complete**. Un approccio che ha permesso a Knauf, *uno dei produttori leader di materiali e sistemi per l'edilizia*, di collaborare con Hilti, *lo specialista in soluzioni di fissaggio e sistemi per facciate ventilate*, per il suo sistema **AEROSKIN, la soluzione per facciate ventilate a giunto chiuso testata e certificata**, che offre la massima versatilità di costruzione.

AEROSKIN, una pietra miliare per l'odierna tecnologia delle facciate

AEROSKIN è una facciata ventilata a giunto chiuso composta dalla **sottostruttura ingegnerizzata da Hilti** su cui viene fissato il **pannello Knauf AQUAPANEL®**.

La **tecnologia Knauf AQUAPANEL®** consente un'elevata libertà progettuale offrendo la massima versatilità di costruzione, sia come **rivestimento esterno di facciata**, che come **elemento decorativo**, grazie all'ampia gamma di sistemi di intonaco, colori e tecniche di lavorazione. Con la lastra cementizia AQUAPANEL® Cement Board Outdoor, composta dalla combinazione di cemento Portland e inerti minerali e armata su entrambi i lati con rete in fibra di vetro, si possono realizzare **forme innovative**, per facciate ventilate di grande originalità, sia con pareti curve che planari, **fino a un'altezza di 15 metri** grazie alla combinazione con gli intonaci minerali di Knauf.

A garanzia della massima qualità visiva delle superfici, **i sistemi di sottostruttura regolabili Hilti** fissano in modo sicuro la facciata al materiale base, come calcestruzzo, calcestruzzo cellulare o muratura. La sottostruttura Hilti è **ottimizzata sotto il profilo statico e meccanico**. Ogni dettaglio è finalizzato per **accelerare il montaggio, riducendo al contempo il rischio di errori**. La progettazione ottimale della sottostruttura è realizzata in collaborazione con gli **esperti Hilti, che offrono sia consulenza da remoto che in cantiere**. Sul cantiere, ad esempio, determinano per il cliente la capacità portante dell'ancorante installato in uno specifico strato di supporto con l'aiuto di prove, utili anche a progettare l'ancorante stesso e ad ottimizzare i punti di fissaggio.



I principali vantaggi del sistema Knauf/Hilti

La soluzione di sistema Knauf/Hilti integra tutti i vantaggi di una facciata ventilata, distinguendosi in termini di isolamento termico, design, resistenza all'incendio, sostenibilità, semplicità di montaggio e possibilità di usufruire di una consulenza di alto livello:

- **Performance termica:** la prestazione termica degli edifici, già migliorata dall'implementazione di una facciata ventilata, può essere ulteriormente incrementata grazie all'adozione della mensola in fibra di vetro **Hilti MFT-FOX VT**, compatibile con il sistema Knauf, che permette di ottenere elevate prestazioni energetiche, minimizzando al contempo gli spessori della parete e dell'isolante;
- **Protezione antincendio:** grazie ai componenti Knauf e Hilti coordinati, il sistema garantisce elevati standard di resistenza all'incendio. La robusta lastra Knauf **AQUAPANEL® Cement Board Outdoor** raggiunge, infatti, la classe di reazione al fuoco A1 (non combustibile);
- **Estetica di pregio:** i sistemi di intonaco Knauf offrono **ampia libertà creativa**. Struttura, colore e tecniche di lavorazione quali pennellata, pettine o effetto calcestruzzo donano alla facciata un aspetto personalizzato di alta qualità. Inoltre, grazie all'**elevata modellabilità**, forme arcuate, giochi di profondità e innumerevoli superfici e strutture superficiali si realizzano facilmente e si montano con precisione;
- **Alta capacità portante:** le facciate AEROSKIN sono particolarmente resistenti a un'ampia gamma di sollecitazioni, soprattutto in combinazione agli intonaci minerali. Allo stesso tempo la sottostruttura Hilti, opportunamente progettata dai loro ingegneri, è in grado di rispondere alle specificità tecniche di ogni progetto;
- **Fissaggio sicuro:** la semplicità di posa dell'intero sistema riduce i tempi di costruzione e i costi di manodopera. Ad esempio, grazie al montaggio con ancoranti e con sistemi di fissaggio diretto, mensole e sistemi di isolamento della sottostruttura regolabile Hilti sono montati in modo veloce e sicuro;
- **Sostenibilità:** AEROSKIN garantisce elevata efficienza termica, facciate robuste e durature nel tempo. In aggiunta, il sistema è composto da **componenti riciclabili e sostenibili** e molti elementi del sistema AQUAPANEL® e della sottostruttura Hilti hanno ottenuto **certificazioni** che ne attestano l'impatto ambientale ridotto;
- **Consulenza competente e assistenza completa dalla progettazione all'installazione:** i team di consulenza strettamente integrati di Knauf e Hilti accompagnano il progetto dalla pianificazione all'esecuzione in cantiere e offrono una consulenza personalizzata completa in loco, ottimizzando costi e tempi di organizzazione.

“La nostra partnership con Knauf rappresenta un modello di successo nella collaborazione tra aziende, volta a sviluppare soluzioni sostenibili e innovative nel settore delle costruzioni. Al centro di questa collaborazione c'è la facciata ventilata, una soluzione tecnologica sempre più utilizzata per migliorare le prestazioni energetiche e l'estetica degli edifici. Combinando le nostre competenze e i nostri sistemi in un'unica soluzione integrata, abbiamo portato un impatto positivo sull'efficienza energetica, sulla sicurezza e sulla durabilità degli edifici”, afferma **Mario Gabaldo**, Trade Manager di Hilti Italia.



“Le partnership sono molto più che la realizzazione di un progetto comune. Sono espressione del valore delle persone, della loro proattività e competenze. Sono queste le caratteristiche alla base del successo della nostra relazione con Hilti, che continua a crescere, con nuove sfide e opportunità all’orizzonte, sempre con l’obiettivo di migliorare il settore delle costruzioni e offrire soluzioni all’avanguardia”, conclude **Damiano Spagnuolo, Marketing & Product Director di Knauf Italia.**

HILTI

Il Gruppo Hilti fornisce all’industria mondiale delle costruzioni e dell’energia prodotti, sistemi, software e servizi tecnologicamente all’avanguardia. Con circa 33.000 dipendenti in oltre 120 paesi, l’azienda è sinonimo di relazioni dirette con i clienti, qualità e innovazione. Hilti ha generato un fatturato annuo di oltre 6,5 miliardi di CHF nel 2023. La sede del gruppo Hilti si trova a Schaan, Liechtenstein, sin dalla sua fondazione nel 1941. L’azienda è di proprietà privata della Martin Hilti Family Trust, che ne garantisce la continuità a lungo termine. L’obiettivo del Gruppo Hilti è *Making Construction Better*, grazie alla passione del suo team e ad una cultura attenta, inclusiva e orientata alle prestazioni. L’azienda è presente in Italia da 70 anni con sede centrale a Sesto San Giovanni, nel milanese, e conta 70 Hilti store sul territorio nazionale.

KNAUF ITALIA

Knauf è tra i leader mondiali nella produzione di materiali da costruzione, con una presenza globale che si estende in oltre 90 paesi. Con circa 80 impianti per la lavorazione delle materie prime e oltre 300 impianti di produzione distribuiti su tutti i continenti, Knauf conta più di 41.500 collaboratori in tutto il mondo. Fondato negli anni '30, il Gruppo si è evoluto da azienda familiare a un network globale di aziende, affermandosi come punto di riferimento nel settore. Knauf produce e distribuisce soluzioni innovative, tra cui sistemi a secco con lastre in gesso rivestito e orditure metalliche, intonaci, sistemi di isolamento termico, massetti e pavimentazioni livellanti. Inoltre, offre macchine e strumenti per l’applicazione e materiali consolidando la sua leadership globale nel settore del cartongesso. Presente in Italia da oltre 30 anni, Knauf Italia ha la sua sede a Castellina Marittima, in provincia di Pisa, e gestisce due impianti produttivi nella regione Toscana; inoltre, Knauf Italia offre formazione specializzata attraverso le sue scuole di posa a Milano e Pisa, dove prepara professionisti esperti nella posa dei sistemi a secco per l’edilizia.