

DUROGLASS P

FINITURA LUCIDA COLORATA A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE
ED INDURITORE CICLOALIFATICO MODIFICATO CON POLIMERI
ECOLOGICO A BASE ACQUA



CARATTERISTICHE

- Ideale **per pavimentazioni e pareti**.
- Prodotto **ecologico** che non emette odori o vapori irritanti durante l'applicazione.
- Buona capacità **impregnante** del sottofondo.
- Rapido** indurimento.
- Superficie **lucida**, dura, resistente **all'abrasione**.
- Ottima resistenza **all'acqua**, ai **detersivi**, ai **disinfettanti**, alle soluzioni diluite **acide** ed **alcaline**, ai **carburanti** e **lubrificanti**.
- Certificato per utilizzo** in ambienti alimentari.
- Idoneo per il rivestimento **anticorrosivo** di vasche di impianti di depurazione.
- Idoneo** al contenimento di acqua.
- Contribuisce ad ottenere crediti per la certificazione **LEED**.
- Risponde ai requisiti richiesti nella norma **13813** per i massetti a base di resina sintetica.

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

Applicabile **da +10°C a +40°C** sul supporto supporto con umidità relativa dell'aria <70%.

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Temperatura di esercizio **da -20°C a +90°C** in aria (+40°C in acqua).

CAMPO D'IMPIEGO

- Prodotto idoneo alla **verniciatura di pavimentazioni** in calcestruzzo di: magazzini, parcheggi, ospedali, stabilimenti industriali, uffici, laboratori e showroom ed in generale su superfici soggette a pedonamento intenso e traffico con ruote gommate.
- Prodotto ideale per l'**industria alimentare**, laddove vi sia previsto un rivestimento per pavimentazioni e pareti facilmente igienizzabile.
- Protettivo a basso spessore per il **contenimento** e convogliamento di **acqua industriale**, reflui urbani.

DUROGLASS P

PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

- Le superfici da trattare devono essere **sane, compatte, esenti da polvere e da inquinamento** di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, ecc.).
- Il **supporto cementizio**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve avere una resistenza superficiale allo strappo superiore a 1,5 MPA, misurata tramite strumentazione idonea.
- Nel caso di **supporti ceramici o vecchi rivestimenti resinosi**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve essere verificata la corretta adesione dei medesimi al sottofondo e la assenza di tracce di inquinanti.
- **Giunti** ammalorati, **buchi** e altre **irregolarità** devono essere adeguatamente regolarizzate e riparate con stucco epossidico tipo **STARCEMENT 385**, o malta epossidica tipo **DUROGLASS P1/2** adeguatamente caricata con quarzo o **ADDENSANTE NT2**.

È indispensabile **irruvidire** la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (sabbatura, carteggiatura, levigatura, pallinatura o fresatura) è da scegliere in base alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

Tutte le preparazioni necessitano una adeguata depolveratura mediante aspirazione. Nel caso di carteggiatura e levigatura è fortemente consigliato un lavaggio mediante macchina lavasciuga per eliminare la polvere residua e/o filler sottile.

Su superfici umide o per le quali sorgano dubbi rispetto alle reali condizioni igrometriche: utilizzare un sistema misto applicando preventivamente un primer della linea **DUROGLASS FU**.

Nel caso di superfici molto asciutte ed assorbenti applicare preventivamente una mano di **STARCEMENT 5/A** diluito 1:1 con acqua con un consumo di 0,1 - 0,15 Kg/m² di prodotto. L'intervallo di sovrapplicazione sarà mantenuto tra circa 60 minuti e 6 ore in relazione alle condizioni ambientali.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a **due componenti** da miscelare accuratamente prima dell'uso con agitatore meccanico elicoidale a basso numero di giri, operando nel seguente modo:

- Aggiungere il componente B al componente A e miscelare sino a completa omogeneizzazione.

DILUIZIONE E COLORAZIONE

Dopo miscelazione diluire eventualmente il prodotto con acqua mantenendo in agitazione:

- aggiungere **dal 15 al 20%** in peso di acqua per la prima mano direttamente su supporti cementizi.
- aggiungere **dal 10 al 20%** in peso di acqua per le mani di finitura.

Il prodotto è disponibile nella versione convertitore neutro, che è possibile colorare con:

- 1,5 Kg di pasta colore **HYDRAGLASS**.

DUROGLASS P



APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

DUROGLASS P può essere applicato a:

- Rullo
- Pennello
- Spruzzo airless

Il prodotto **DUROGLASS P** può essere applicato con un consumo indicativo di **0,125-0,2 Kg/mq** per mano in due o più mani.

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

- **DUROGLASS P** possiede una buona stabilità di colore ma il bianco e i colori molto chiari danno luogo a sensibile ingiallimento nel tempo, soprattutto se esposti alla luce del sole.
- Per ottenere superfici antisdruciolevoli aggiungere il 15% di quarzo 0,1-0,3 mm, calcolato sul peso del prodotto catalizzato.

SICUREZZA E PULIZIA

Nell'applicazione di questi prodotti è consigliato l'utilizzo di occhiali, maschere e guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti.

Dopo l'uso gli attrezzi devono essere ben puliti con **acqua**.

Per maggiori informazioni riguardanti le precauzioni sull'utilizzo, si rimanda alla scheda di sicurezza.



Green
Building
Council
Italia



DUROGLASS P

DATI TECNICI								
Colore		Tinte RAL						
Peso Specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,23 ± 0,05 Kg/l						
Rapporti di miscela		<table border="1"> <tr> <td>COLORATO</td> <td>CONVERTITORE</td> </tr> <tr> <td>100 parti in peso di base</td> <td>100 parti in peso di base</td> </tr> <tr> <td>50 parti in peso di induritore</td> <td>67 parti in peso di induritore</td> </tr> </table>	COLORATO	CONVERTITORE	100 parti in peso di base	100 parti in peso di base	50 parti in peso di induritore	67 parti in peso di induritore
COLORATO	CONVERTITORE							
100 parti in peso di base	100 parti in peso di base							
50 parti in peso di induritore	67 parti in peso di induritore							
Viscosità a 20°C	EN ISO 2555	10.000 ± 2.000 mPa.s (Vel.10 – Gir.4)						
Durata in vaso 22°C	UNI EN ISO 9514	45 ± 7 minuti						
Sostanze non volatili	EN ISO 3251	52% in peso, 45% in volume						
Consumo teorico		150-200 g/m ² per mano						
Spessore teorico		60-80 micron per mano						
Indurimento a 22°C, 50% U.R.		- secco al tatto: 3-4 ore - sovrapplicazione: 6 ore minimo, 24 ore massimo - pedonabile con cautela: 16 ore - compl.te indurito: 10 giorni						
Forza di aderenza	UNI EN 13892-8	> 3,5 MPa						
Resistenza allo scivolamento	UNI EN 13036-4	A secco: 60						
Resistenza all'urto	UNI EN ISO 6272	10Nm						
Resistenza all'usura	UNI EN 13892-3	< 50µm						
Resistenza all'abrasione	UNI EN ISO 5470-1	mola H22, 1000 g, 1000 giri < 60 mg						
Permeabilità al vapore acqueo	UNI EN 12086	0,03 µg / (m ² ·h·Pa)						
Resistenza agli attacchi chimici severi	UNI EN 13529	Idrossido di sodio al 20%: Classe I e II Cloruro di sodio al 20%: Classe I e II Tensioattivi: Classe I e II						
Magazzinaggio		Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e + 35°C si conserva per 12 mesi. Teme il gelo.						

CR11: Idrossido di sodio al 20%

CR12: Cloruro di sodio al 20%

CR14: Tensioattivi

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.

DUROGLASS P

TABELLA IDONEITA' ALL'IMPIEGO IN AMBIENTI CON PRESENZA DI ALIMENTI UNI EN 11021:2002		
Presa di sporco	UNI 10792	0,1 < 3,0 RISULTATO: PASSA
Cessione di odore	APPENDICE A	0 < 1,0 RISULTATO: PASSA
Resistenza a particolari agenti di lavaggio	UNI EN ISO 2812-1 (METODO 3)	- Variazione di brillantezza appena sensibile - Nessuna alterazione detergente D - RISULTATO: PASSA
Resistenza al lavaggio	UNI 10560	> 5000 RISULTATO: PASSA
Pulibilità	APPENDICE B	0,22 < 3,0 RISULTATO: PASSA
Resistenza alla muffa	APPENDICE C	2 < 1,0 RISULTATO: NON PASSA
Resistenza allo sbalzo termico	APPENDICE D	Nessuna alterazione RISULTATO: PASSA
Resistenza all'elevata umidità	UNI EN ISO 6270-1	Nessuna alterazione RISULTATO: PASSA
Resistenza agli agenti di disinfezione		- Variazione di brillantezza appena sensibile - Nessuna alterazione detergente D - RISULTATO: PASSA

Il prodotto è idoneo per la verniciatura di ambienti con presenza di alimenti.

Idoneo per pareti, soffitti e per le superfici per le quali è richiesta la resistenza sia al lavaggio, sia alla muffa.

In particolare il prodotto può essere lavato con:

Detergente A - Cloroattivo

Detergente B - Sgrassante alcalino

Detergente C - Disincrostante acido

- Idoneo per superfici che devono essere disinfettabili , utilizzando detergente D (disinfettante generico)
- Idoneo per celle frigorifere
- Idoneo per ambienti con umidità media maggiore dell'80%