

# RIVESTIMENTO A BASE DI NOVOLACCA EPOSSIDATA DOTATO DI ELEVATA RESISTENZA AD AGGRESSIVI CHIMICI











#### **CARATTERISTICHE**

Rivestimento lucido resistente all'abrasione.

Ottima resistenza ai solventi ed agli aggressivi chimici: acidi organici ed inorganici, alcali, soluzioni saline, idrocarburi, esteri, chetoni.

Possibilità di ottenere una superficie con buccia "morbida".

Applicabile sia in orizzontale che in verticale.

Su richiesta è disponibile la versione per realizzare superfici elettro-conduttive DUROGLASS P6/1 CONDUTTIVO.

Contribuisce ad ottenere crediti per la certificazione **LEED**.

#### **TEMPERATURA DI APPLICAZIONE**

## **TEMPERATURA DI ESERCIZIO**

Applicabile da +10°C a +35°C del supporto con U.R.< 60%.

Temperatura di esercizio da -35°C a +120°C in aria.

# **CAMPO D'IMPIEGO**

Rivestimento di pavimentazioni o di strutture soggette ad aggressione chimica quali:

- · Industrie casearie.
- · Industrie enologiche, della birra e dei liquori.
- · Industrie farmaceutiche e chimiche.
- · Officine meccaniche e di verniciatura.
- · Impianti industriali (vasche, etc..).



### PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

- Le superfici da trattare devono essere sane, compatte, esenti da polvere e da inquinamento di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, ecc..).
- Il **supporto cementizio**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve avere una resistenza superficiale allo strappo superiore a 1,5 MPA, misurata tramite strumentazione idonea.
- Nel caso di supporti ceramici o vecchi rivestimenti resinosi, dopo adeguata preparazione meccanica, deve essere verificata la corretta adesione dei medesimi al sottofondo e la assenza di tracce di inquinanti.
- Giunti ammalorati, buchi e altre irregolarità devono essere adeguatamente regolarizzate e riparate con stucco epossidico tipo STARCEMENT 385, o malta epossidica tipo DUROGLASS P1/2 adeguatamente caricata con quarzo o ADDENSANTE NT2.
- Nel caso di **superfici verticali** (vasche, serbatoi, ecc..) la preparazione può essere effettuata tramite sabbiatura a secco o ad umido, o idrolavaggio ad alta pressione (300-500 bar).

È indispensabile **irruvidire** la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (sabbiatura, carteggiatura, levigatura, pallinatura o fresatura) è da scegliere in base alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

<u>Su superfici umide o per le quali sorgano dubbi rispetto alle reali condizioni igrometriche:</u> utilizzare un sistema misto applicando preventivamente un primer della linea **DUROGLASS FU**.

# PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a **due componenti** da miscelare accuratamente prima dell'uso con agitatore meccanico elicoidale a basso numero di giri, operando nel seguente modo:

Aggiungere il componente B al componente A e miscelare sino a completa omogeneizzazione.

## **DILUIZIONE E COLORAZIONE**

In caso di pavimentazioni asciutte è possibile utilizzare la prima mano di **DUROGLASS P6/1** diluito con il 3-5% di **DILUENTE 21** come primer, quindi applicarne una seconda.

Il prodotto è disponibile nella versione convertitore neutro, che è possibile colorare con:

· 1,85 Kg di pasta colore SOLIDGLASS.











## APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

DUROGLASS P6/1 può essere applicato a:

- Rullo
- Pennello
- Spatola liscia
- Spruzzo airless diluito col 5-8% max di DILUENTE 21, impiegando ugelli da 0.025 e pressioni di 180-200 bar.

Il prodotto DUROGLASS P6/1 può essere applicato con un consumo indicativo di 0,3-0,5 Kg/mq per mano in due o più mani.

## Pavimentazione bucciata con buccia morbida

Sul supporto preventivamente preparato applicare DUROGLASS P6/1 in mano unica senza diluirlo, con un consumo di 0,7-0,8 Kg/mq. Immediatamente dopo passare con un rullo asciutto di spugna a celle aperte di dimensione di 5 mm.

Il prodotto DUROGLASS P6/1 può anche essere utilizzato come finitura su sistemi multistrato o massetto realizzati con DUROGLASS P1/2 o DUROGLASS P5/5 con lo scopo di migliorare la resistenza chimica superficiale.

# **AVVERTENZE E PRECAUZIONI**

- Non applicare a temperatura inferiore a 10°C con U. R. > 60% poiché potrebbero formarsi macchiature.
- A temperatura inferiore a 10°C il prodotto potrebbe non sviluppare totalmente le proprie caratteristiche.
- Il prodotto, una volta applicato, non deve venire a contatto con acqua nelle prime 24 ore onde evitare sbiancamenti.
- · Il contatto con aggressivi chimici in concentrazioni superiori a quelle previste può provocare decolorazioni del prodotto.
- Trattandosi di un prodotto epossidico possono verificarsi fenomeni di ingiallimento con l'esposizione alla luce solare.

# **SICUREZZA E PULIZIA**

Nell'applicazione di questi prodotti è consigliato l'utilizzo di occhiali, maschere e quanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti.

Dopo l'uso gli attrezzi devono essere ben puliti con **DILUENTE 21**.

Per maggiori informazioni riguardanti le precauzioni sull'utilizzo, si rimanda alla scheda di sicurezza.















DATI TECNICI		
Colore		Cartella RAL
Peso Specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,73 ± 0,05 Kg/l
Rapporti di miscela		100 parti in peso di base 13 parti in peso di induritore
Viscosità a 20°C	EN ISO 2555	15000 ± 5000 mPa⋅s
Durata in vaso 22°C	UNI EN ISO 9514	35 minuti
Sostanze non volatili	UNI EN ISO 3251	85% in volume, 93,2 % in peso
Forza di aderenza per trazione diretta	EN 1542	> 3,5 MPa
Durezza Shore D	EN ISO 868	> 60
Versione conduttiva Resistenza elettrica***	UNI EN 1081	0,1-1,0 ΜΩ
Indurimento a 22°C, 50% U.R.		<ul> <li>secco al tatto: 6-7 ore</li> <li>sovrapplicazione: 15 ore minimo, 24 ore massimo</li> <li>pedonabile con cautela: 48 giorni</li> <li>compl.te indurito: 10 giorni</li> </ul>
Resistenza agli attacchi chimici severi EN 13529 dopo 3 e 28 giorni:		Gruppo 12- soluzioni di Sali non ossidanti inorganici con pH=6-8: nessuna alterazione Gruppo 9 -acido acetico acquoso al 10%: nessuna alterazione Gruppo 7- tutti gli esteri organici e chetoni (50% in volume di etilacetato, 50% in volume di metilisobutilchetone: nessuna alterazione dopo 3 giorni, blistering dopo 28 giorni Gruppo 5° metanolo: nessuna alterazione Gruppo 4: tutti gli idrocarburi, oli per motori e ingranaggi utilizzati, 60% toluene, 30% xilene, 10% metilnaftalene: nessuna alterazione IDROSSIDO DI SODIO 40%: Nessuna alterazione Acido solforico 75%: dopo 3 giorni nessuna alterazione, blistering dopo 28 giorni Acido cloridrico 37%: dopo 3 giorni blistering, fessurazione dopo 28 giorni Acido solforico 40%: nessuna alterazione dopo 3 giorni, cambio di colore (più chiaro) dopo 28 giorni.
Magazzinaggio		Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e + 35°C si conserva per 12 mesi.

<sup>\*</sup> Il prodotto subisce variazioni di colore e opacizzazioni che non influiscono sulle proprietà meccaniche del prodotto.

\*\* Contatto fino a evaporazione del solvente.

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.

<sup>\*\*\*</sup> La conducibilità misurata su supporti diversi dal calcestruzzo può portare a dei valori letti notevolmente differenti da quanto dichiarato.