

# DUROGLASS PW

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO A BASE ACQUA  
AUTOLIVELLANTE TRASPIRANTE PER SUPERFICI IN CALCESTRUZZO  
ANCHE UMIDE



## CARATTERISTICHE

Prodotto **ecologico** che non emette odori od emanazioni irritanti.

**Traspirante.**

Aspetto **opaco**.

Buona **resistenza** meccanica e **all'usura**.

Buona **resistenza** alle **soluzioni acide** ed **alcaline** diluite.

**Idoneo** per ambienti alimentari.

Contribuisce ad ottenere crediti per la certificazione **LEED**.

Risponde ai requisiti richiesti dalla norma **13813** per i massetti a base di resina sintetica.

## TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

Applicabile a partire **+8°C a +30°C** sul supporto con umidità relativa < 70%..

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Temperatura di esercizio **da -20°C a +90°C**.

## CAMPO D'IMPIEGO

Rivestimento **autolivellante** o **multistrato** di pavimentazioni in calcestruzzo, specifico per:

- **Garage**, autorimesse, **parcheeggi** interrati.
- Industrie **alimentari**.
- Industrie **chimiche** e **farmaceutiche**.
- Industrie **meccaniche**.
- **Laboratori**.
- **Magazzini** meccanizzati.
- Centri commerciali.
- Showroom e appartamenti.
- Pavimentazioni prive di barriera vapore e in presenza di **umidità**.

# DUROGLASS PW

## PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

---

- Le superfici da trattare devono essere **sane, compatte, esenti da polvere e da inquinamento** di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmani, ecc..).
- Il supporto cementizio, dopo adeguata preparazione meccanica, deve avere una **resistenza superficiale** allo strappo superiore a **1,5 MPA**, misurata tramite strumentazione idonea.
- Nel caso di **supporti ceramici o vecchi rivestimenti resinosi**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve essere verificata la corretta adesione dei medesimi al sottofondo e la assenza di tracce di inquinanti.
- **Giunti** ammalorati, **buchi** e altre **irregolarità** devono essere adeguatamente regolarizzate e riparate con stucco epossidico tipo **STARCEMENT 385**, o malta epossidica tipo **DUROGLASS P1/2** adeguatamente caricata con quarzo o **ADDENSANTE NT2**.

È indispensabile **irruvidire** la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (sabbatura, levigatura e pallinatura o fresatura) è da scegliere in base alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

Su **supporto preparato** utilizzare come primer **STARCEMENT 5/A** diluito 1:1 con acqua o **DUROGLASS PW** o **DUROGLASS PW TOP**.

Tutte le preparazioni necessitano una adeguata depolveratura mediante aspirazione. Nel caso di carteggiatura e levigatura è fortemente consigliato un lavaggio mediante macchina lavasciuga per eliminare la polvere residua e/o filler sottile.

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

---

Prodotto a **due componenti** da miscelare accuratamente prima dell'uso con agitatore meccanico elicoidale a basso numero di giri, operando nel seguente modo:

- Aggiungere e miscelare il componente B al componente A e miscelare sino a completa omogeneizzazione per 3 minuti.

## DILUIZIONE E COLORAZIONE

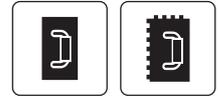
---

Non diluire il prodotto per nessun motivo.

Il prodotto è disponibile nella versione convertitore neutro, che è possibile colorare con:

- 0,5 Kg di pasta colore **HYDRAGLASS**.

# DUROGLASS PW



## APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

**DUROGLASS PW** può essere applicato in una o più mani a:

- Spatola liscia
- Spatola dentata

a) **Sistema Multistrato:** sul supporto preparato applicare 1-1,5 kg / mq di **DUROGLASS PW** a spatola liscia, miscelato fino al 25% con quarzo, calcolato sul componente A. Sulla resina ancora fresca spolverare quarzo a saturazione con un consumo da 2 a 4 kg / mq.

Il giorno seguente rimuovere il quarzo in eccesso, eseguire una leggera carteggiatura e applicare **DUROGLASS PW** puro rasato a zero con spatola liscia.

Il giorno seguente è possibile applicare a rullo una finitura tipo **DUROGLASS PW TOP**.

A seconda dello spessore desiderato utilizzare quarzo di diverse granulometrie: quarzo 0,1-0,5 per ottenere uno spessore di 1,5 mm, quarzo 0,3-0,8 per mantenere uno spessore di 2-2,5 mm.

b) **Sistema autolivellante:** applicare una mano di **DUROGLASS PW** puro con spatola dentata con un consumo di almeno 3,0 kg/mq, ripassando con rullo frangibolle.

Il giorno seguente è possibile applicare a rullo una finitura tipo **DUROGLASS PW TOP**.

Le riprese devono coincidere con i giunti di ripartizione della pavimentazione per evitare a questo proposito gli eventuali inestetismi che potrebbero manifestarsi accostando prodotto fresco al prodotto in fase di essiccazione. Lo spessore applicabile del sistema autolivellante va da **2 a 3 mm**.

# DUROGLASS PW

## AVVERTENZE E PRECAUZIONI

- Lavorando a temperature maggiori di +22°C sul supporto occorre velocizzare le operazioni di stesura e ripassatura con rullo frangibolle.
- Lavorando a temperature inferiori a +15°C sul supporto si allunga il tempo necessario a raggiungere la massima durezza, in questo caso un'accelerazione può essere ottenuta ventilando adeguatamente l'ambiente a fine lavori.
- La ventilazione non deve mai essere attiva durante l'applicazione del prodotto.
- La caduta di sostanze acide può provocare uno sbianchimento superficiale.
- Trattandosi di un rivestimento traspirante opaco la finitura **DUROGLASS PW TOP** è sempre consigliabile per ridurre la presa di sporco.

## SICUREZZA E PULIZIA

Nell'applicazione di questi prodotti è consigliato l'utilizzo di occhiali, maschere e guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti.

Gli attrezzi da lavoro devono essere ripuliti con **acqua tiepida** dopo il loro uso.

Per maggiori informazioni riguardanti le precauzioni sull'utilizzo, si rimanda alla scheda di sicurezza.



Green  
Building  
Council  
Italia



# DUROGLASS PW

DATI TECNICI		
<b>Colore</b>		Cartella RAL
<b>Peso Specifico</b>	UNI EN ISO 2811-1	,05 ± 0,05 Kg/l
<b>Rapporti di miscela</b>		100 parti in peso di base 14,3 parti in peso di induritore
<b>Viscosità a 20°C</b>	UNI EN ISO 2555	15000 ± 3000 mPa.s
<b>Durata in vaso 22°C</b>	UNI EN ISO 9514	25 minuti
<b>Indurimento a 22°C, 50% U.R.</b>		- secco al tatto: 5 ore - pedonabile con cautela: 48 ore - traffico leggero: 6 giorni - compl.te indurito: 10 giorni
<b>Forza di aderenza</b>	UNI EN 13892-8	> 2,5 MPa
<b>Resistenza all'usura*</b>	UNI EN 13892-4	Classe AR 0,5
<b>Trasmissione del vapore acqueo *</b>	UNI EN 12086	$\mu < 2800$ 3,0 mm
<b>Reazione al fuoco</b>	UNI EN 13501	Bfl-s1
<b>Grado di trasmissione dell'acqua liquida (permeabilità) *</b>	UNI EN 1062-3	$w < 0,1 \text{ Kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$
<b>Durezza Shore D *</b>	UNI EN ISO 868	> 80
<b>Resistenza all'attacco chimico severo *</b>	UNI EN ISO 868	Acido solforico 20%: Classe I Idrossido di sodio 20%: Classe I e II
<b>Magazzinaggio</b>		Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e + 35°C si conserva per 12 mesi. Teme il gelo.

\* Dati rilevati con il sistema completo: DUROGLASS PW più DUROGLASS PW TOP

CR10: Acido solforico al 20%

CR11: Idrossido di sodio al 20%

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.